



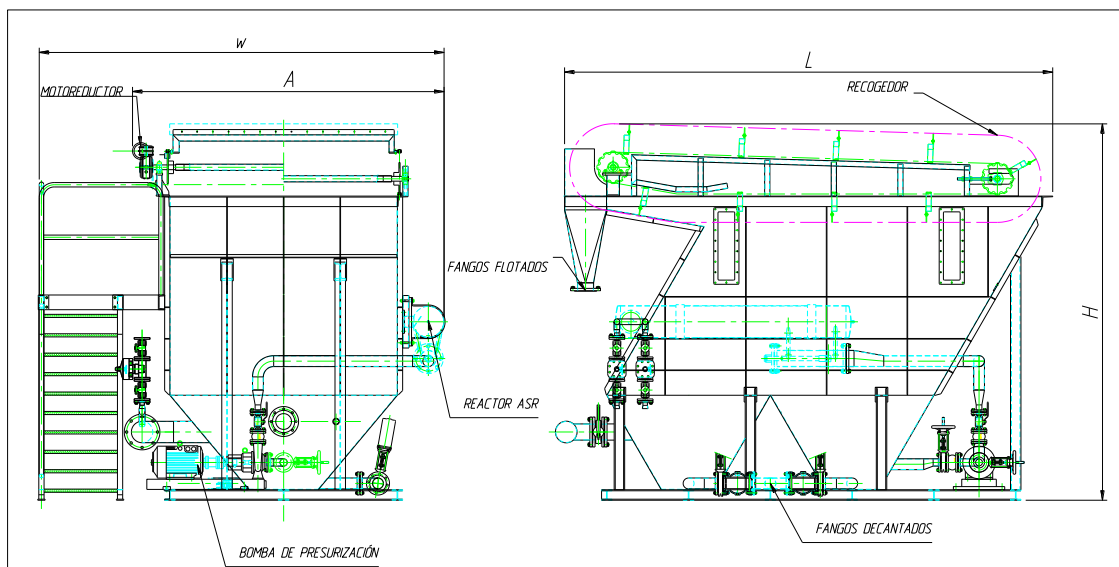
TECEXSA
Egile

EXAFLOAT

INFORMACIÓN TÉCNICA

TEF

Construcción en Acero.



	Caudales	Dimensiones: ancho x largo x alto	Potencia
Desde	18m3/hora	1.8 x 2.3 x 3.0	0,37Kw
Hasta	840m3/hora	3.9 x 10.1 x 3.5	0,75Kw

Tecnología de fluidos híbrido, es decir, flotación equi-corriente seguida por flotación a contracorriente. Esta disposición produce unos resultados muy particulares, en la primera cámara de flotación (equi-corriente) se separan la mayor parte de los flóculos de más tamaño (80-90%). En esta cámara se produce también la decantación de partículas pesadas (arenas, etc.) que caen a la tolva de recogida siendo purgadas al exterior mediante purga temporizada.

La segunda cámara dispuesta en serie con la anterior, funciona con flotación a contracorriente y en ella se separan los flóculos de pequeño y muy pequeño tamaño, aprovechando el “efecto techo”, es decir que los flóculos se adhieren a la nata ya formada que navega sobre ellos.

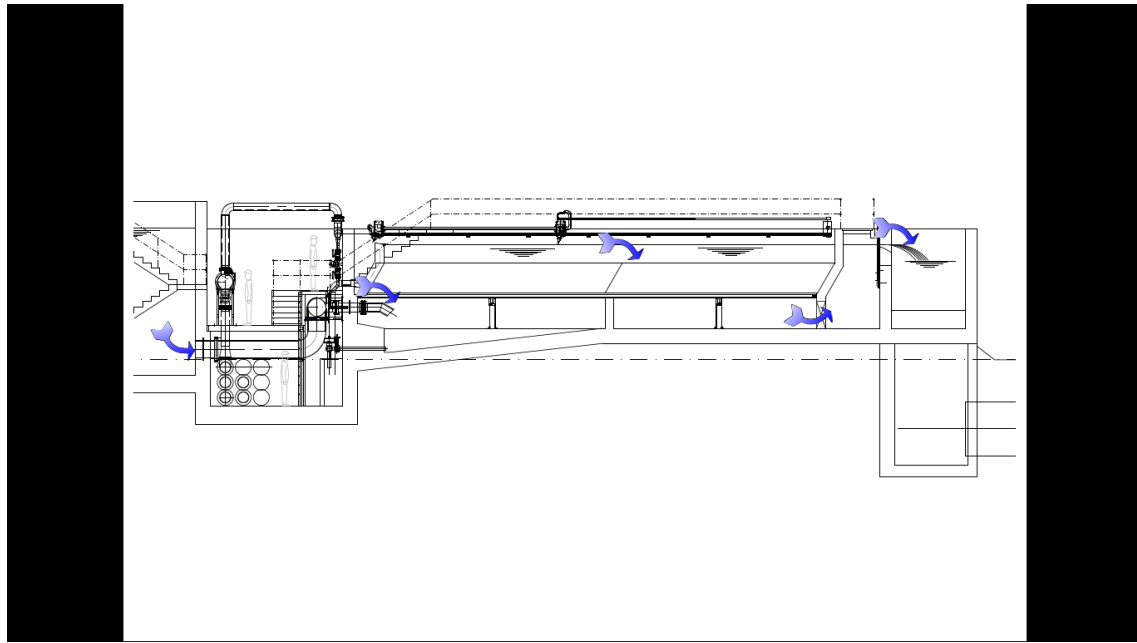
Sobre esta cámara se sitúa el recogedor, que evacua la nata hacia la tolva de Fangos.





EFOC

Construcción: Obra Civil



	Caudales	Dimensiones	Potencia
Desde EFOC28	500m ³ /h	7m x 4m : 28m ²	2x0,20 Kw
Hasta EFOC150	3500m ³ /h	15m x 10m :150m ²	2x0,37 Kw

Apropiado para el tratamiento de grandes caudales, tales como:

- Pretatamiento para desalación
- Pretatamiento de agua potable
- Tratamiento terciario / recuperación del agua.



TECEXSA
Egile

